

資料No. (登録日)	005 (2022. 03. 31.)	学校・学部 (報告者)	岩手県立盛岡ひがし支援学校 中学部 (坪谷有也)
製品 (作品) 名		ベンチ「チューチューベンチ」: ルーター・ガイド	
製品 (作品) の概要と活用の展望 (3行)		<p>・シンプルなデザインだが、逆Vの字の木脚がデザイン性を高めている。材料は2×4材のみで、安価で入手しやすい。座面も2×4材を3本継ぎ合わせて、1枚の幅の広い板を作っている。3本継ぎ合わせる際は、1本1本手押しカンナで角が立つよう削り、更に接合後(1枚の板状になったもの)は自動カンナで座面全体を平らに削る。また、座面と脚はダボ接合しているため、座面にはビス穴がなく、きれいな1枚板のように仕上げている。また、面取りでさりげなく個性を主張する。</p>	
製品 (作品) の写真 (14行)			
<p>チューチューベンチ「S」 〈説明〉</p> <ul style="list-style-type: none"> ・外寸 W 600 mm × H380 mm × D240 mm ・カラーは木目を生かしたクリヤと屋外に強いウォルナット (重ね塗り) の2色。高さは38 cm, 42 cmの2パターン。座面サイズは60 cm, 70 cm, 80 cm, 90 cmの4パターン展開である。 			
製作の工程 (5行)		<ol style="list-style-type: none"> ①製材 (かんな盤) : 2 × 4材を 35 mm × 80 mm にそろえる ②切断 (丸鋸) : 部材ごとの長さに切断 ③面取り (ルーター) : 座面以外の部材のすべて ④研磨 (サンダー) : 部材のすべて ⑤座面, 脚の接着 (木工ボンド, はたがね) ⑥切断 (丸鋸) : 座面と脚の長さをそろえる ⑦穴開け (ボール盤) : 接続箇所 ⑧塗装 (はけ, ペンキ) : 部材のすべて ⑨脚の組立 (電動ドライバー) ⑩座面の組立 (電動ドライバー) ⑪脚と座面の接合 (電動ドライバー) ⑫貫の接合 (電動ドライバー) ⑬仕上げ (ワックス) : 座面と側面のすべて 	

補助具の必要性と機能 (6行)

- ・部材加工において「③面取り」をするために、ルーターを使用する。ルーターの使用に際しては、安全にかつ正確にビットに部材を当てられるように、ルーターテーブルを使用し、そこに部材の通り道となるガイドを設置する。

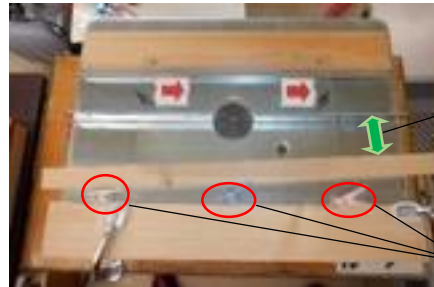
補助具の写真 (2行)

〈説明〉

- ・補助具の材質はすべて木材であり、接着は木工用ボンドと木ネジによる。

「③面取り」

- ・ガイドを通すことで、部材がビットに押し当てられた状態と同じ状態になるよう「ばね (洗濯ばさみ)」も設置する。(写真1)
※洗濯ばさみを使用することで、部材を入れる方が広がり、通しやすくなる。
- ・手が触れたり、切粉が飛んだりしないようにビットガード (アクリル板) を設置する。(写真2)
- ・ビットガードの上に矢印を付け、木材を挿入し、引き抜く方向 (作業方向) を生徒に明示した。(写真3, 4)
- ・作業は二人一組で行い、木材を送り出す作業と、削られた木材を引き出す作業を分担して行った。



【写真1】ルーター・ガイド

広がり押さえる

ばね (洗濯ばさみ)



【写真2】ビットガード

ビットガード (アクリル板)



【写真3】作業方向の明示1



【写真4】作業方向の明示2

備考 (2行)